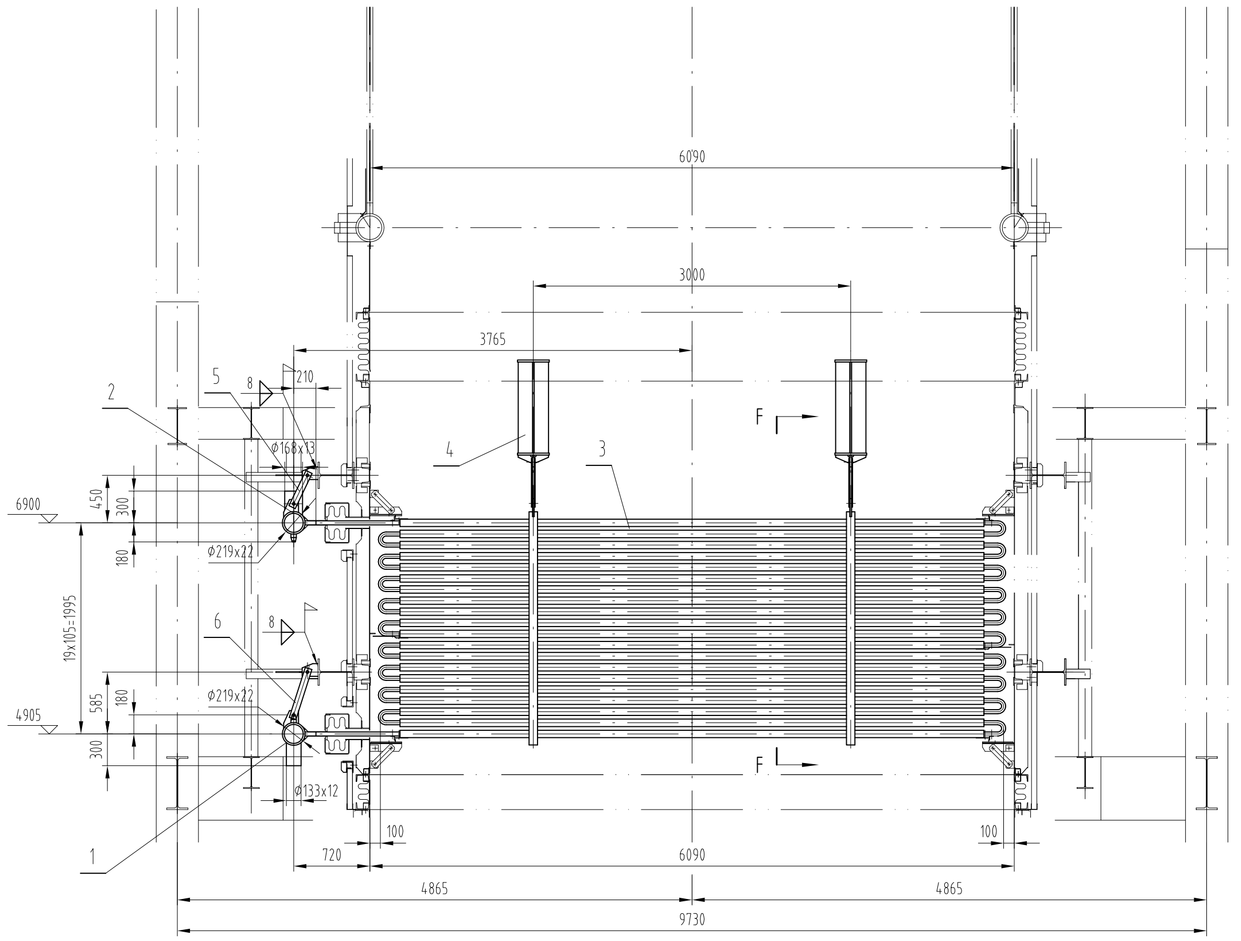
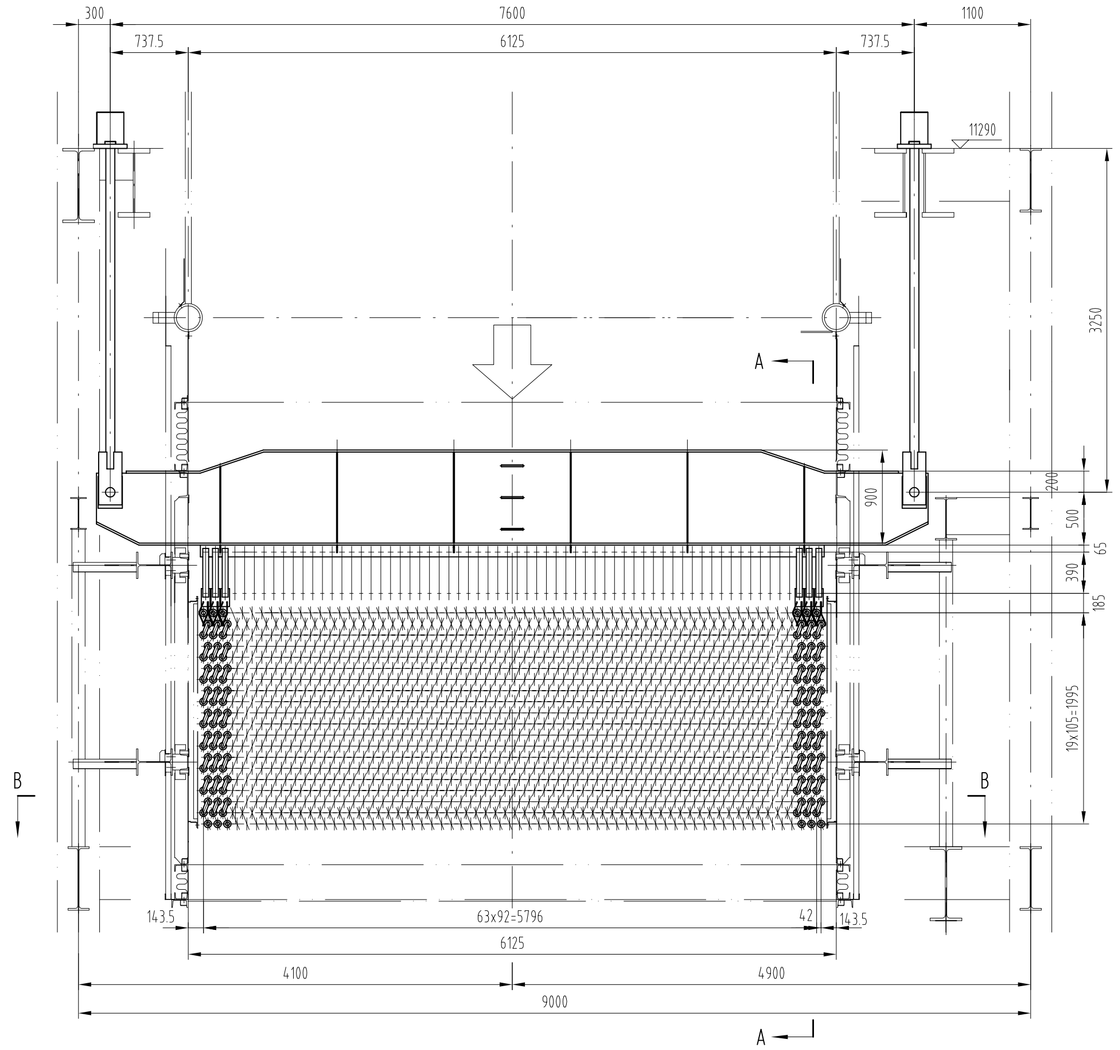
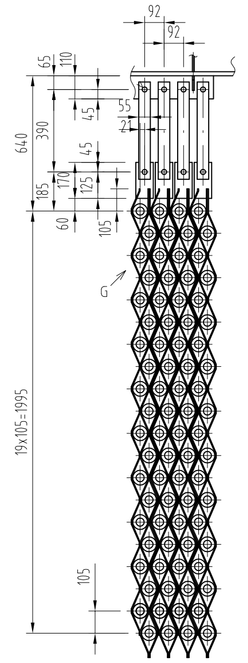
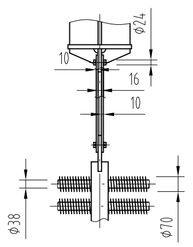


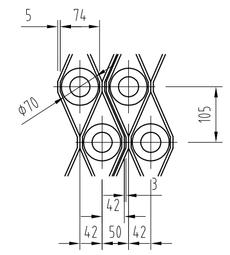


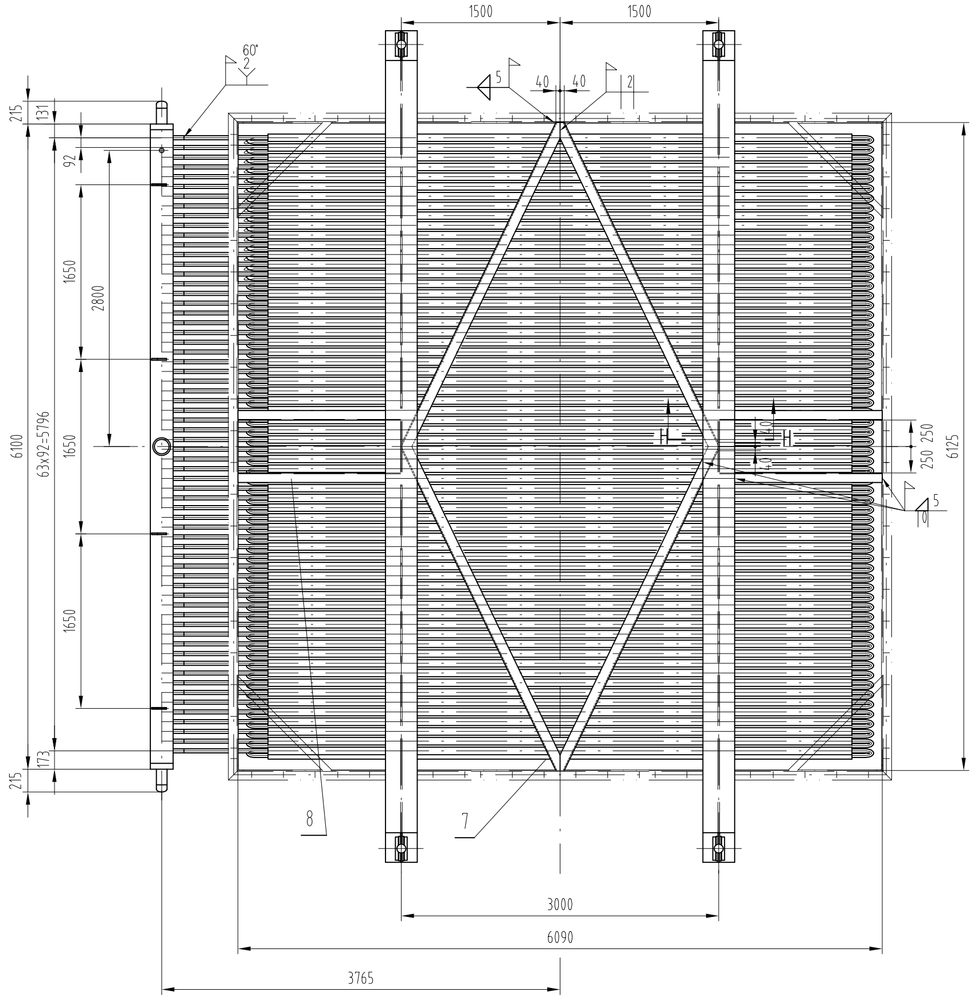
F-F
1:20



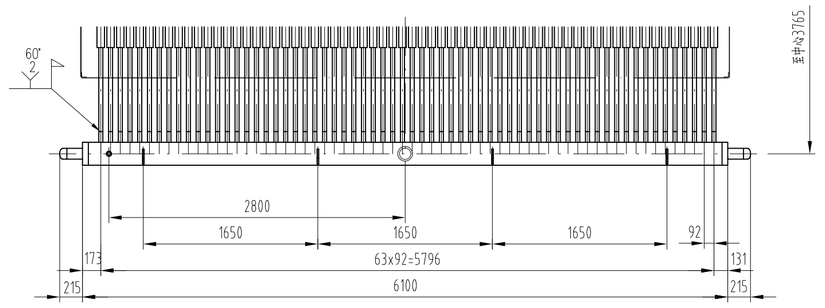


G(1:8)

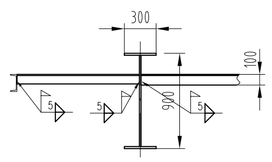




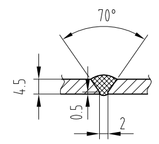
B-B



H-H



管子对接坡口
1:1



技术要求:

1.本部件工作压力为11.5MPa.

2.制造和检验按JB/T1610-93《锅炉集箱制造技术条件》, JB/T1611-93《锅炉管子制造技术条件》和JB/T1613-93《锅炉受压元件焊接技术条件》.

3.受压元件管子的对接焊缝必须每条100 %射线检测合格.

4.本组件出厂时所有管口均应用橡胶套封闭.

5.水压试验按JB/T1612-94《锅炉水压试验技术条件》进行,现场安装完毕后与本体一起进行整体水压试验.

序号 P.N.	代号 DWG NO. OR STD.	名称 NAME	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单件SIN. 重量 WT.(kg)	总计TOT 重量 WT.(kg)	备注 REMARKS
8	56HL659-<8>	角钢L 90x90x8,L=1537	4	Q235A	16.8	67.2	
7	56HL659-<7>	角钢L 100x100x10,L=3407	4	Q235A	51.5	206	
6	56HL659-6-0	进口集箱吊架	4	组合件	8	32	
5	56HL659-5-0	出口集箱吊架	4	组合件	6.8	27.2	
4	56HL659-4-0	省煤器吊架	2	组合件	2725	5450	
3	56HL659-3-0	管束	64	组合件	852.13	54536	
2	56HL659-2-0	出口集箱	1	组合件	736.1	736.1	
1	56HL659-1-0	进口集箱	1	组合件	731.3	731.3	

Mark 标记	Num. 处数	Div. 分区	File No. 更改文件号	Sign. 签字	Dat. 日期
设计 Des.			标准 Std.		
校核 Chk.			工艺 Pro.		
审核 Rev.			批准 Appr.		
			日期 Dat.		

® 苏州海陆重工股份有限公司
SUZHOU HAILU HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

省煤器

组合件

图号 drawing no. 56HL659-0-0

图样标记 dra. mark	重量 wei.(kg)	比例 scale
	61785.8	1:40

生产y 设计批 用户y

版次 Rev. 0

第 sheet no. 页 共 of 页

借(通)用件登记

图样参考信息

底图总号

签字

日期